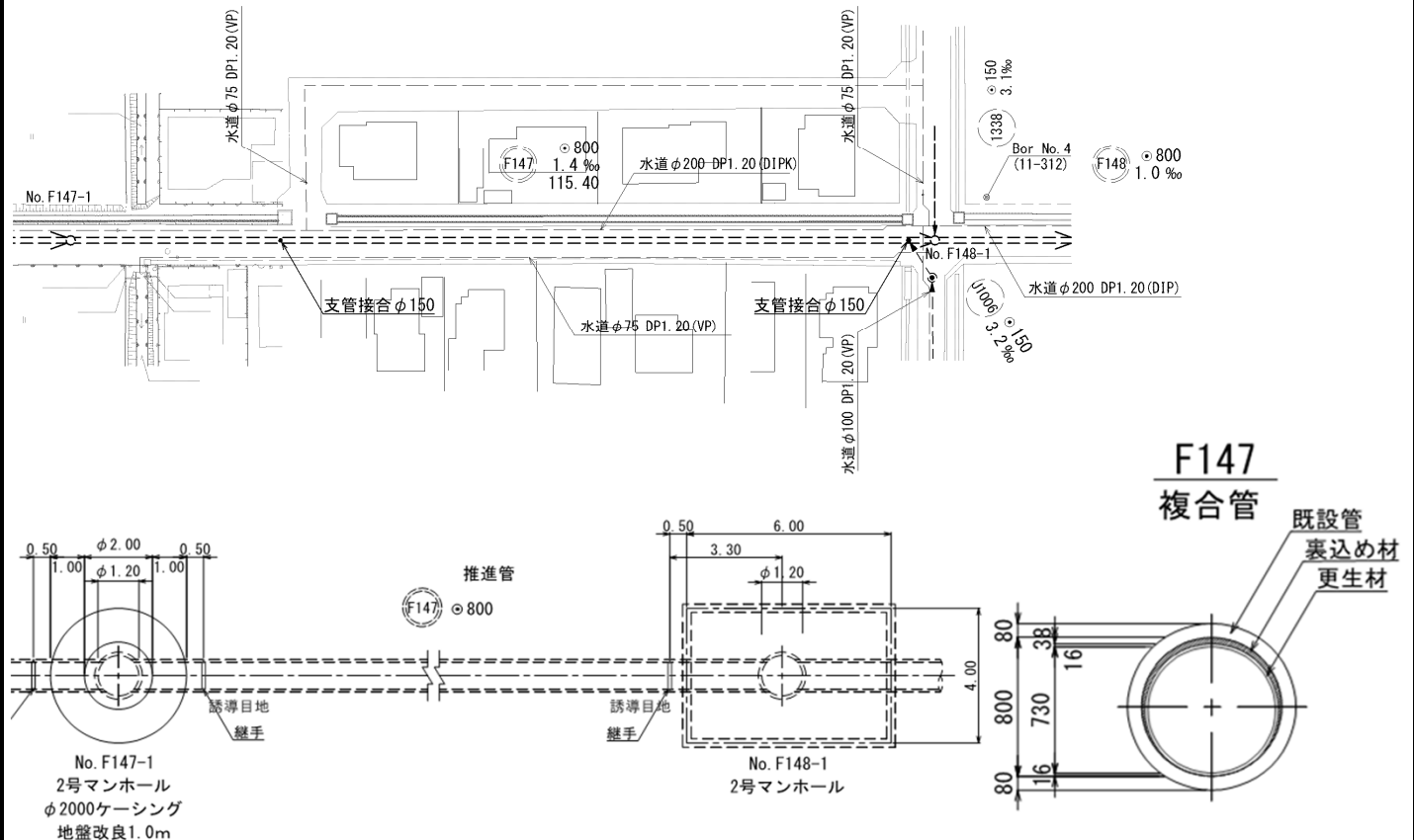


# 数量計算書

F147路線

1 式当り

## 数量算出根拠図



名 称	形状・寸法	計 算 式	単位	数 量
複合管	製管工法			
路線延長	φ 800mm推進管	115.40	m	115.4
製管延長	内径730mm	$115.40 - (1.20 + 1.20) / 2$	m	114.2
更生管材	内径730mm	$\pi (d+H) \times (L+1) / W$ $\pi (0.73 + 0.0163) \times (114.2 + 1) / 0.080$	m	3376.1
溶接箇所数	内径730mm	$\left\{ \frac{\pi (d+1/2 \times H \times 2) \times L}{W} \div P \right\} - 1 + (n-1)$ $\left\{ \frac{\pi (0.73 + 0.0163) \times (114.2 + 1)}{0.080} \div 1000 \right\} - 1 + 4$	箇所	5
製管設備設置撤去回数	製管日数	$n = \left[ \frac{PrfL}{PrfDL} - D1 \right] \div D2 + 1$ $\left[ \frac{3376.1}{1000} - 0.88 \right] \div 1.35 + 1$	回	3
粘土モルタル	裏込め注入	$\pi (D^2 - d^2) / 4 \times t \times 2$ $\pi (0.8^2 - 0.73^2) / 4 \times 0.05 \times 2$	m3	0.008
注工	裏込め注入	$\left[ \pi \{ D^2 - (d+H \times 2)^2 \} / 4 + PrA \times 10^{-6} \times PrE \right] \times (bgL - \angle t \times$ $\left[ \pi \{ 0.8^2 - (0.73 + 0.0163 \times 2)^2 \} / 4 + 740 \times 10^{-6} \times 29.31 \right]$ $\times (114.2 - 0.05 \times 2)$	m3	7
		$PrE = (\pi \times Cd \times PNr) / 1000$ $\{ \pi \times (0.73 + 0.0163) \times 1000 / 0.080 \} / 1000$		29.31
浮上防止工	裏込め注入	$bgL / 2.0 + 1$ $114.2 / 2.0 + 1$	セット	59
モルタル	本管口仕上	$\pi (D^2 - d^2) / 4 \times t$ $\pi (0.8^2 - 0.73^2) / 4 \times 0.05$	m3	0.004
	本管口仕上		箇所	2
	取付管口せん孔仕上		箇所	2
上塗りモルタル量	マンホール底部仕上	$\pi \times lm^2 / 4 - d \times lm + \pi \times d / 2 \times lm$ $\pi \times 1.2^2 / 4 - 0.73 \times 1.2 + \pi \times 0.73 / 2 \times 1.2$	m2	1.6
	マンホール底部仕上		箇所	1
可とう継手	誘導目地設置 内径730mm		箇所	2